



ACCIAIO W. Nr 1.6510

DENOMINAZIONE 39NiCrMo3

STATO DI FORNITURA BONIFICATO

NORMA DI RIFERIMENTO EN 10083-3

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Valori di riferimento in %	0,39	0,40	0,65	0,025	0,035	0,80	0,20	0,85

Proprietà / impiego:

Meccanica generica.

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo: 1100 - 900° C

Ricottura di lavorabilità: 700° C

Durezza dopo ricottura: Max 240° C

Distensione: 500° C

Preriscaldamento: 650° C

**Temperatura di
austenizzazione:** 840° C

Mezzo di spegnimento: Acqua, olio

Rinvenimento: 550 - 650°C