



ACCIAIO W. Nr 1.6566

DENOMINAZIONE 17NiCrMo6-4

STATO DI FORNITURA RICOTTO

NORMA DI RIFERIMENTO EN 10084

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Valori di riferimento in %	0,18	0,27	0,75	0,035	0,035	0,85	0,20	1,35

Proprietà / impiego:

Acciaio da cementazione per ingranaggi di ogni tipo di medio spessore, sottoposti ad urti, che necessitano di elevata durezza superficiale e cuore tenace. Materiale poco deformabile dopo tempra, coniabile a freddo allo stato ricotto.

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo:	1100 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	700° C
Durezza dopo ricottura:	Max 230° C
Cementazione:	900° C
Temperatura di tempra:	820° C
Mezzo di spegnimento:	Olio
Rinvenimento:	150 - 200°C