



ACCIAIO W. Nr 1.2311

DENOMINAZIONE 40CrMnMo7

NORMA DI RIFERIMENTO DIN 17350

STATO DI FORNITURA

BONIFICATO HB 290-325

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	Cr	Mo
Valori di riferimento in %	0,40	0,30	1,50	1,90	0,20

Proprietà / impiego:

Acciaio per stampi che offre buona lavorabilità ed buona lucidabilità fino a spessore 400 SPI A1. E' adatto alla fotoincisione. Questo acciaio prebonificato è inoltre adatto alla realizzazione di porta-stampie stampi per pressofusione e materie plastiche.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Ricottura di lavorabilità: 710 - 740° C

Temperatura di distensione: 540° C

Temperatura di austenitizzazione: 840 - 870 C°

Mezzo di spegnimento: Acqua, olio

Rinvenimento: 550 - 610° C