

ACCIAIO W. Nr 1.2312

DENOMINAZIONE 40CrMnMoS8.6

NORMA DI RIFERIMENTO DIN 17350

STATO DI FORNITURA

BONIFICATO HB 290-325

Comp. Chimica:	C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S
Valori di riferimento in %	0,40	0,40	1,50	1,90	0,20	0,050	0,075

Proprietà / impiego:

Acciaio risolforato particolarmente idoneo alle lavorazioni meccaniche (portastampi ed utensili piegatori). Particolari costitutivi di stampi, non lucidabile, non fotoincisibile, difficoltosa elettroerosibilità.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Ricottura di lavorabilità: 710 - 740° C

Temperatura di distensione: 540° C

Temperatura di austenitizzazione: 840 - 870 C°

Mezzo di spegnimento: Acqua, olio

Rinvenimento: 550 - 610° C