



ACCIAIO W. Nr 1.2083

DENOMINAZIONE X40Cr14

NORMA DI RIFERIMENTO EN ISO 4957-1

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB MAX 240

Comp. Chimica:

	C	SI	Mn	Cr
Valori di riferimento in %	0,40	0,50	0,50	13,50

Proprietà / impiego:

Acciaio inossidabile martensitico prodotto con esecuzione ESR, e' utilizzato per la produzione di stampi per materie plastiche con elevata resistenza alla corrosione. Ha caratteristiche di ottima lavorabilità e lucidabilità SPI A1.

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo: 1050 - 800° C

Ricottura di lavorabilità: 760 - 800° C

Distensione: 650° C

**Temperatura di
austenizzazione:** 1010 - 1020° C

Mezzo di spegnimento: Aria, olio, gas

Rinvenimento: 150-300° C