



ACCIAIO W. Nr 1.2343

DENOMINAZIONE X37CrMoV5-1**NORMA DI RIFERIMENTO** EN ISO 4957-01**STATO DI FORNITURA**

RICOTTO HB 230 MAX

Comp. Chimica:

| | C | SI | Mn | P | S | Cr | Mo | V |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| Valori di riferimento in % | 0,38 | 1,00 | 0,40 | 0,030 | 0,020 | 5,10 | 1,35 | 0,40 |

Proprietà / impiego:

Acciaio per la lavorazione a caldo, elevata resistenza a calo e agli shock termici.

Adatto alla costruzione di stampi per presso fusione, metalli leggeri.

Stampi plastica per termini durenti o termoplastici lucidati a specchio (consigliabile esecuzione ESR).

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo: 1100 - 900° C

Ricottura di lavorabilità: 750 - 780° C / 4h

Distensione: 650° C

**Temperatura di
austenizzazione:** 1010 - 1030° C

Mezzo di spegnimento: Aria, olio, gas