

ACCIAIO W. Nr 1.2379

DENOMINAZIONE X153CrVMo12

NORMA DI RIFERIMENTO EN ISO 4957-01

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB 250 MAX

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	Cr	Mo	V
Valori di riferimento in %	1,55	0,40	0,40	12,00	0,80	0,85

Proprietà / impiego:

Acciaio speciale ledeburitico al 12% di cromo. Lavorabile allo stato ricotto, dopo la tempra raggiunge elevati livelli di durezza su tutta la sezione del pezzo. E' resistente all'usura e alla compressione. Utilizzato per la produzione di stampi per imbutitura, trancitura, rulli raddrizzatori.
 Nitrurabile, rivestibile PVD (TT speciale)

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	830 - 860° C
Distensione:	650° C
Temperatura di austenitizzazione:	1)1010 - 1030° C TN 2)1050 - 1070° C TT spec.
Mezzo di spegnimento:	Aria, olio, gas
Rinvenimento:	secondo diagramma

Diagramma di rinvenimento:

- 1)Temprato in olio a 1020°C
- 2) Temprato in olio a 1070°C

