



ACCIAIO W. Nr 1.2344 ESR

DENOMINAZIONE X40CrMoV5-1

NORMA DI RIFERIMENTO EN ISO 4957-01

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB 230 MAX

Comp. Chimica:

	C	SI	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Valori di riferimento in %	0,38	1,00	0,40	0,030	0,020	5,10	1,35	0,40

Proprietà / impiego:

Acciaio per la lavorazione a caldo, elevata resistenza a calo e agli shock termici.
Adatto alla costruzione di stampi per presso fusione, metalli leggeri.
Stampi plastica per termini durenti o termoplastici lucidati a specchio.
Utensili estrusori.

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo:	1100 - 900° C
Ricottura di lavorabilità:	750 - 800° C / 4h
Distensione:	650° C
Temperatura di austenizzazione:	1020 - 1060° C
Mezzo di spegnimento:	Aria, olio, gas