

ACCIAIO W. Nr 1.2714 Produzione **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.**

DENOMINAZIONE 56NiCrMoV7

NORMA DI RIFERIMENTO EN ISO 4957-01

STATO DI FORNITURA

- **PIATTO:** FUCINATO GREZZO BONIFICATO
DOPPIO RINVENIMENTO HB 370 - 410
- **TONDO:** FUCINATO TORNITO BONIFICATO
DOPPIO RINVENIMENTO HB 370 - 410

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	V
Valori di riferimento in %	0.55	0.25	0.80	1.10	0,50	1,70	0,030	0,030	0.10

Proprietà / impiego:

Stampi, stampaggio a caldo metalli, portastampi, stampaggio a freddo leghe leggere, stampi plastica solo su specifica richiesta.

GAMMA DIMENSIONALE: Tondi fino a diametro 1000
Piatti fino a spessore 650

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	610 - 650° C
Durezza dopo ricottura:	max. 262 HB
Distensione:	550° C
Temperatura di austenitizzazione:	840 - 870° C
Mezzo di spegnimento:	Olio
Rinvenimento:	550 - 650° C